

VARILLA TIG

VARILLAS ACEROS AL CARBONO Y DÉBILMENTE ALEADOS

	Dimensión	Kg/Pqt.	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.18	ER70 S-6			
Aprobaciones: TÜV	1,6 mm x 1000mm 2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de acero al carbono
SFA/AWS A5.28	ER80 S-B2			
Aprobaciones: TÜV	1,6 mm x 1000mm 2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aceros resistentes a la fluencia hasta 550° con 1Cr 1/2 Mo. Excelente propiedades mecánicas Sin riesgo de fisuración en frío.

VARILLAS TIG PARA ALEACIONES DE ALUMINIO

	Dimensión	Kg/Pqt.	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.10	ER5356 (AlMg5)			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aleaciones de aluminio y silicio, con magnesio hasta 5%. Excelente resistencia a la corrosión y altas características mecánicas.
SFA/AWS A5.10	ER4043 (AlSi5)			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aleaciones de aluminio y silicio < 0,70. Excelentes características de penetración y fluidez del baño
SFA/AWS A5.10	ER4047 (AlSi12)			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aleaciones de aluminio con silicio superior al 7%.

VARILLAS ACEROS INOXIDABLES

	Dimensión	Kg/Pqt.	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.9	ER308 LSi			
Aprobaciones: TÜV	1,0 mm x 1000mm 1,2 mm x 1000mm 1,6 mm x 1000mm 2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos, bajo contenido en carbono 304 y 304 L. Excelente resistencia a la corrosión. El silicio mejora la fluidez del baño y el aspecto del cordón.
SFA/AWS A5.9	ER316 LSi			
Aprobaciones: TÜV	1,0 mm x 1000mm 1,2 mm x 1000mm 1,6 mm x 1000mm 2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos 316 y 316L. Mejores propiedades de resistencia a la corrosión que el 304 L. El silicio mejora la fluidez del baño y el aspecto del cordón.
SFA/AWS A5.9	ER309 LSi			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG inoxidable, recomendada para uniones acero al carbono-inox. Alta resistencia a la corrosión a elevadas temperaturas. El silicio mejora la fluidez del baño y aspecto del cordón.
SFA/AWS A5.9	ER310			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG inoxidable, para la soldadura de aceros TIPO 25 Cr-20Ni resistente a la oxidación hasta temperaturas de 1150°C.
SFA/AWS A5.9	ER312			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG inoxidable resistente a la oxidación. Debido a su elevado nivel de ferrita es adecuada para la Soldadura heterogénea. Alta resistencia a la fisuración en caliente.
SFA/AWS A5.9	ER318			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316Ti y 316Nb. Excelente resistencia a la corrosión. Recomendado para temperaturas de trabajo superiores a 400°.
SFA/AWS A5.9	ER347Si			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 321 y 347. Recomendada cuando existe riesgo de corrosión intergranular.
SFA/AWS A5.9	ER410NiMo			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG inoxidable para la soldadura de aceros al 12%Cr.
SFA/AWS A5.9	ER430			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG inoxidable para la soldadura de aceros aleados al 17%Cr. Resistente a la temperatura y a la oxidación.
SFA/AWS A5.9	ER2209			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aceros inoxidable austeno ferríticos o acero duplex, así como la unión de aceros inoxidable con aceros no aleados o débilmente aleados. Temperatura de trabajo hasta 250°C.

VARILLA TIG

VARILLAS ALEACIONES BASE NIQUEL

	Dimensión	Kg./Pqt.	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.14	ERNiCr-3			
Aprobaciones: TÜV	1,6 mm x 1000mm 2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aleaciones base níquel. Se usa para aceros Al 3,5 y 9% Ni, usados para el tratamiento y almacenaje de gases licuado. En atmósfera sulfurosa resiste hasta 500°. Temperaturas de trabajo desde -196°C hasta 1000°.
SFA/AWS A5.14	ERNiCrMo-3			
Aprobaciones: TÜV	1,6 mm x 1000mm 2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla TIG para soldadura de aleaciones base níquel, del tipo 22% Cr, 9% Mo, 3,5 Nb. Excelente resistencia a la corrosión en medios ácidos, alcalinos o neutros. Gran resistencia a altas temperaturas especialmente contra la oxidación y carburización.

VARILLAS ALEACIONES DE COBRE

	Dimensión	Kg./Pqt.	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.7	ERCuSiA			
Aprobaciones: TÜV	2,0 mm x 1000mm 2,4 mm x 1000mm 3,2 mm x 1000mm	5 kg.	Argón	Varilla para la soldadura de Cu-Si y bronce de similar composición. Indicado para aleaciones de bronce tipo CuSi3.

VARILLAS PARA SOLDADURA OXIGAS

VARILLAS DE PLATA (DESNUDAS/RECUBIERTAS)
VARILLAS DE LATÓN
VARILLAS OXIACETILENICA