

## Mandos y Aplicaciones del ocular Speedglas 9100



### Modo Confort para soldadura por PUNTOS tono claro 5

- Con **DELAY** Seleccionar el retardo Minimo...
- Si no inicia el arco en 2 segundos el filtro vuelve al tono normal 3.

**DELAY - Retardo** Utilizar para modificar el tiempo de transición de estado **Oscuro** al **Claro**.  
**El N° 5 y el siguiente vuelven al tono claro en dos pasos. Tono 5 y 3.**

### Selección de tono

- Pulsar **SHADE/ON** para seleccionar los tonos
- Para saltar entre 5/8 y 9-13, pulsar **SHADE/ON** durante 2 segundos

**SENS - Sensibilidad** Modifica la cantidad de radiación necesaria para que se oscurezca el ocular



Estado **claro bloqueado en tono 3** . Para esmerilar.

1. Sensibilidad más baja. Otros soldadores al lado.
2. Para todos los tipos de soldadura, exterior e interior.
3. Soldadura de bajo amperaje. Arco estable TIG
4. Soldadura de bajo amperaje, TIG Inverter.
5. Sensibilidad más alta, para soldaduras TIG y MIG en las que una parte del **arco** queda **oculto**.



**Oscuro fijo.** Mismos usos que un filtro (inactivo) para Arco aire, corte plasma.