

HILO MACIZO DE ACERO AL CARBONO

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
FA/AWS A5.18	ER70S-6		
Aprobaciones: LR, DNV, BV y ABS	0,6 mm x 5 k 0,8 mm x 5 k 0,8 mm x 15 k 0,8 mm x 250 k 1,0 mm x 5 k 1,0 mm x 15 k 1,0 mm x 250 k 1,2 mm x 5 k 1,2 mm x 15 k 1,2 mm x 250 k 1,6 mm x 15 k	CO2 o mezcla Ar/20 Co2	Hilo para usos industriales. Para soldadura de aceros al carbono con carga de rotura de hasta 540 N/mm ² y límite elástico de hasta 420 N/mm ² . Apto para usos en construcción, calderería, construcción naval, etc. Los bidones de 250 k están pensados para soldadura automatizada e industria de gran consumo. Bobinado capa a capa en bobina de plástico o metálica.

HILO DE ACERO CORTEN

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.28	ER80S-G		
Aprobaciones: TÜV	0,8 mm x 15 k 1,0 mm x 15 k 1,2 mm x 15 k	Mezcla Ar+CO2 CO2	Hilo sólido de acero aleado con cobre y níquel, para el soldeo de aceros resistentes a la intemperie. Hilo adecuado para la unión de aceros de alta resistencia mecánica y gran tenacidad a bajas temperaturas.

HILO DE ACEROS ALTO LIMITE ELÁSTICO

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.28	ER100SG		
Aprobaciones: TÜV	0,8 mm x 15 k 1,0 mm x 15 k 1,2 mm x 15 k	Mezcla Ar+CO2 CO2	Hilo sólido cobreado para la soldadura de aceros estructurales de grano fino de alto límite elástico .

HILO DE ACEROS AL Cr-Mo

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
EN ISO 21952-A SFA/AWS A5.28	CrMo 1Si ER80S-G		
Aprobaciones: TÜV	0,8 mm x 15 k 1,0 mm x 15 k 1,2 mm x 15 k	Mezcla Ar+CO2	Hilo sólido para la soldadura de aceros resistentes a la fluencia, hasta 550° C Excelentes propiedades mecánicas. Sin riesgo de fisuración en frío.

HILO MACIZO

HILO DE ACERO INOXIDABLE

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.9	ER308 LSi		
Aprobaciones:	0,8 mm x 5 k	Mezcla	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeníticos, tipo AISI- 304, 308 y 308L.
TÜV	0,8 mm x 15 k	Ar+Co2	
	1,0 mm x 5 k		
	1,0 mm x 15 k		
	1,2 mm x 5 k		
	1,2 mm x 15 k		
SFA/AWS A5.9	ER316 LSi		
Aprobaciones:	0,8 mm x 5 k	Mezcla	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeníticos, tipo AISI- 316 y 316L.
TÜV	0,8 mm x 15 k	Ar+Co2	Gran resistencia a la corrosión intergranular.
	1,0 mm x 5 k		
	1,0 mm x 15 k		
	1,2 mm x 5 k		
	1,2 mm x 15 k		
AWS/ASME A5.9; SFA-5.9	ER307		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Mezcla	Apropiado para uniones disimilares, aceros al 13%Mn, aceros de blindaje.
TÜV, DB	1,2 mm x 15 k	Ar+Co2	
AWS/ASME A5.9; SFA-5.9	ER309 LSi		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Mezcla	Indicado para uniones disimilares (acero al carbono-inox). Especial para hornos y calderería, intercambiadores de calor, instalaciones de tratamiento de sales fundidas.
TÜV, DB	1,2 mm x 15 k	Ar/20 ó Ar/2 Co2	
AWS/ASME: A5.9; SFA-5.9	ER310		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Mezcla	Hilo sólido inoxidable, resistente a la oxidación hasta temperaturas de 1.000 °C.
TÜV, DB	1,2 mm x 15 k	Ar+Co2	
SFA/AWS A5.9	ER312		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Ar+CO2	Hilo sólido inoxidable. Debido a su elevado nivel de ferrita es adecuado para la soldadura heterogénea, especialmente cuando uno de los materiales es austenítico puro. Indicado para aceros disimilares. Alta resistencia a la fisuración en caliente.
TÜV	1,2 mm x 15 k		
SFA/AWS A5.9	ER347Si		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Ar+CO2	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 321 y 47. Recomendada cuando existe riesgo de corrosión intergranular.
	1,2 mm x 15 k		
SFA/AWS A5.9	ER318		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Ar+CO2	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeníticos tipo 316Ti y 316Nb. Excelente resistencia a la corrosión. Recomendado para temperaturas de trabajo superiores a 400°.
TÜV	1,2 mm x 15 k		
SFA/AWS A5.9	ER410NiMo		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Mezcla	Hilo sólido inoxidable, para las soldadura de los aceros al 12%Cr.
TÜV	1,2 mm x 15 k	Ar+Co2	Este tipo de aceros son autotemplables y normalmente requieren un precalentamiento y un tratamiento de distensionado.
SFA/AWS A5.9	ER2209		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Mezcla	Hilo para soldadura de aceros inoxidable austeno ferríticos o acero duplex, así como la unión de aceros inoxidable con aceros no aleados o débilmente aleados.
TÜV	1,2 mm x 15 k	Ar+Co2	Temperatura de trabajo hasta 250°C.

HILOS BASE NÍQUEL

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.14	ER- NiCr3		
Aprobaciones: TÜV	1,0 mm x 15 k 1,2 mm x 15 k	Argón	Hilo sólido para soldadura de aleaciones de base níquel. Usado para uniones disimilares con tratamientos térmicos o con temperaturas de servicio. Excelente resistencia a la corrosión.
SFA/AWS A5.14	ERNiCrMo3		
Aprobaciones: TÜV	1,0 mm x 15 k 1,2 mm x 15 k	Argón	Hilo sólido para soldadura de aleaciones de base níquel. Excelente resistencia a la corrosión en medios ácidos, alcalinos o neutros. Gran resistencia a altas temperaturas, especialmente contra la oxidación y carburización.

HILO ALEADOS DE COBRE

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.7	ERCuSi-A		
Aprobaciones: TÜV	0,8 mm x 5 k 0,8 mm x 15 k 1,0 mm x 5 k 1,0 mm x 15 k 1,2 mm x 15 k	Argón	Hilo de cobre aleado para soldeo de metales de base cobre silicio, cobre y similares. Puede utilizarse también para recargue duro de aceros ferríticos-perlíticos.
SFA/AWS A5.7	ERCu (CuSn)		
Aprobaciones: TÜV	1,0 mm x 15 k 1,2 mm x 15 k	Argón	Hilo para soldeo de cobre puro o debilmente aleado. Temperatura de fusión 900°C. Buena resistencia a la rotura.
SFA/AWS A5.7	ERCuAl-A1		
Aprobaciones: TÜV	1,0 mm x 15 k 1,2 mm x 15 k	Argón	Hilo de bronce aluminio para soldeo de aleaciones de cobre. Recargue de acero, acero fundido, aleaciones de níquel. Destaca su resistencia mecánica, al desgaste y a la corrosión, sobre todo por agua de mar.

HILO MACIZO

HILO DE ALUMINIO Y ALEACIONES

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
Aluminio 5% Mg	ER5356		
	1,0 mm X 2 kgs.	Argón	Hilo para soldeo de aleaciones de Al con Mg hasta 5% . Resistente a la fisuración y a la corrosión por agua de mar.
	1,0 mm X 6 kgs.		
	1,2 mm X 2 kgs.		
	1,2 mm X 6 kgs.		
	1,6 mm X 6 kgs.		
Aluminio 5% Si	ER4043		
	1,0 mm X 2 kgs.	Argón	Hilo para soldeo de aleaciones afines y AlMgSi, con Si hasta 7%. Excelentes características de penetración, fluidez de baño.
	1,0 mm X 6 kgs.		
	1,2 mm X 2 kgs.		
	1,2 mm X 6 kgs.		
	1,6 mm X 6 kgs.		
Aluminio Mg 4,5% Mn	ER5183		
	1,0 mm X 6 kgs.	Argón	Para soldeo de aleaciones de aluminio. Recomendado para aplicaciones donde se requiera alta resistencia a la corrosión en medio marino, y elevadas características mecánicas.
	1,2 mm X 6 kgs.		
	1,6 mm X 6 kgs.		

HILO DE RECARGUE

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
DIN 8555	MSG 6- 60		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Mezcla Ar+CO2	Hilo sólido para recargue de piezas sometidas a alta abrasión, impacto. Dureza 600 HV, 57-62 HRC
TÜV	1,2 mm x 15 k		

HILO PARA SOLDADURA DE FUNDICIÓN

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.14	S NiFe 1		
Aprobaciones:	1,0 mm x 15 k	Ar+CO2	Hilo sólido para soldadura de fundición sin o con precalentamiento soldadura y recargue de fundición nueva o usada, fundición aleada, gris, fundición con acero al carbono o con materiales base Ni. Mecanizable
TÜV	1,2 mm x 15 k		

HILO TUBULAR METAL CORED

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
DIN 8555	E70 C-6M H4		
Aprobaciones: TÜV, DB, GL, BV LR DNV, RINA, ABS	1,2 mm x 5 k 1,2 mm x 16 k	Argón Ar+CO2	Hilo tubular metalcored, con relleno metálico, sin escoria. De alta productividad

HILO TUBULAR (RUTILO)

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
SFA/AWS A5.20	E71T-1		
Aprobaciones: BV,ABS, RINA, LR, DNV y GL	1,2 mm x 5 k 1,2 mm x 15 k 1,6 mm x 15 k	Ar/2 Co2	Hilo flux-cored, con escoria y para toda posición; para ser usado con CO2 y en DC+. Muy buena soldabilidad en posición, con transferencia arco-spray en todas posiciones. Fácil limpieza de la escoria. Bajo en hidrógeno. Bobinado capa a capa en bobina de plástico.

HILO TUBULAR INOXIDABLE

Denominación	Dimensión	Aplicaciones
SFA/AWS A5.9	E308LT1-1	
	1,2 mm x 5 k 1,2 mm x 15 k	Hilo tubular rutilo para aceros austeníticos, con protección gaseosa. Deposita un material de bajo contenido en carbono, al 18% Cr - 8% Ni.
SFA/AWS A5.9	E316LT1-1	
	1,2 mm x 5 k 1,2 mm x 15 k	Hilo tubular rutilo para aceros austeníticos, con protección gaseosa. Deposita un material de bajo contenido en carbono, al 18% Cr - 12% Ni - 2% Mo.
SFA/AWS A5.9	E309LT1-1	
	1,2 mm x 5 k 1,2 mm x 15 k	Hilo tubular inoxidable para unión de aceros inox. y unión inox-acero al carbono con protección gaseosa. Deposita un material de bajo contenido en carbono, al 23% Cr - 13% Ni.

HILO TUBULAR AUTOPROTEGIDO

Denominación	Dimensión	Aplicaciones
AWS A5.20	E71T-11	
TÜV, DNV, LR	0,9 mm x 4,5 k	Hilo tubular sin gas versátil y manejable. Buena eliminación de escoria. Aplicaciones: Tanques, evaporadores, construcción de estructuras metálicas. Para ser usado con corriente continua.

HILO TUBULAR DE RECARGUE

Denominación	Dimensión	Tipo de gas	Aplicaciones
DIN 8555	MSG 6-GZ- 60-GPS		
Aprobaciones: TÜV	1,2 mm x 16 k	Mezcla	Hilo tubular para recargue, de aleación Cr-Mo, resistente al desgaste en superficies hasta 700°.